

Ficha Técnica

Producto: PDT - 245

Arcilla

1- Condiciones de procesamiento de la muestra:

- Sistema de molienda; vía húmeda;
- Residuo #325 (%): 2,0 a 2,5;
- Humedad (%): 6,0 solución de agua y ligante (1:1);
- Presión específica de presagien (kgf/cm²): 400;
- Quema: horno mufla laboratorio.

2- Resultados obtenidos:

2.1 – Caracterización de la muestra cruda:

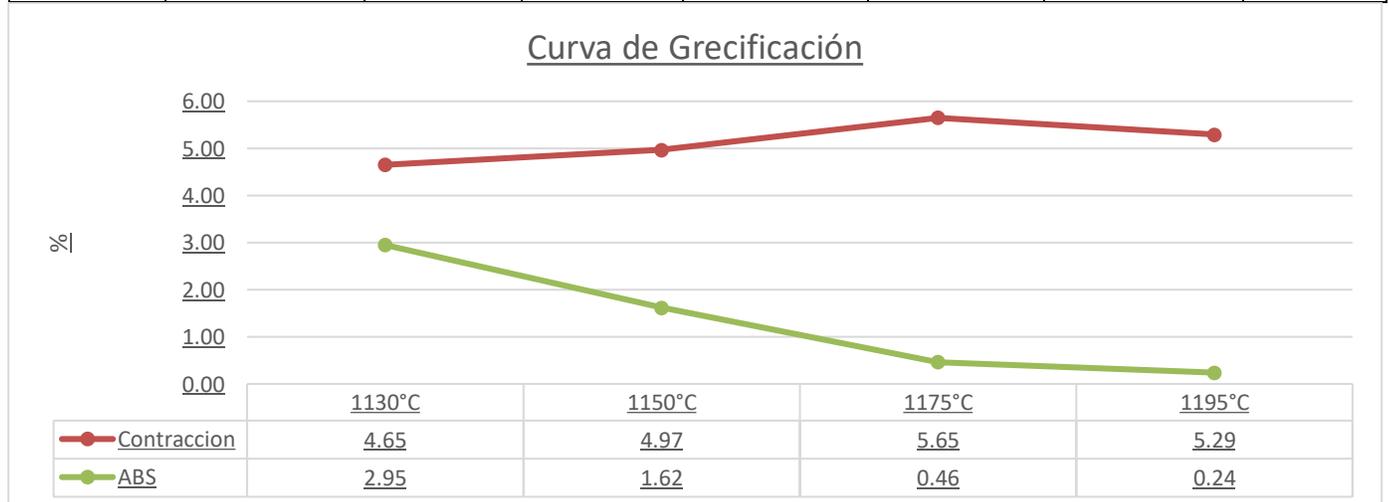
2.1.1 – Determinación de la densidad aparente en seco (empacotamiento):

Dap seco(g/cm³): 1,923

a. – Caracterización de la muestra sinterizada:

i. – Determinación de retracción linear y absorción de agua:

Retracción Linear (%)				Absorción de agua (%)			
1130°C	1150°C	1175°C	1195°C	1130°C	1150°C	1175°C	1195°C
4,65	4,97	5,65	5,29	2,95	1,62	0,46	0,24



2.2.2 – Determinación % de pérdida por calcinación:

PC (%): 4,45

2.2.3 – Determinación de carbonato por pérdida al fuego:

De 800° C a 1000° C = 0,14 %

2.2.4– Ilustración del color de quema:



b. - Caracterización química de la muestra:

i. – Determinación de la composición química:

SiO ₂	Al ₂ O ₂	Fe ₂ O ₂	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	TiO ₂	MgO	P ₂ O ₅
63,43	22,31	3,20	1,03	0,55	2,72	0,01	0,81	0,3	0,04

2- – Análisis Técnica:

El material presenta elevada fusibilidad con buena coloración de quema, estable con la temperatura, dilatación mediana para baja, con bajo contenido de cuarzo libre. Presenta buena defloculación plasticidad mediana. El PQ 245 presenta buena compactación en el prensado.

El PQ- 245 es un material con características muy estables, por eso ideal para usar en fórmulas de porcelanato técnico y esmaltado. Debido a su baja absorción a temperaturas muy bajas muy eficiente el uso en fórmulas de porcelanico via seca.

Metodología de ensayo:

Determinación de densidad aparente a seco de los materiales - Ensayo realizado por inmersión en mercurio de cuerpo-de-prueba seco.

Determinación de la % de absorción de agua de los materiales - Determinación del porcentual de retracción lineal provocado por la quema de cuerpo-de-prueba, ensayo realizado por medio de medición vía regla de calibrar digital de las dimensiones del cuerpo-de-prueba antes y pos quema.

Determinación del % de absorción de agua del material - Determinación del porcentual de agua absorbida por el cuerpo-de-prueba sometidos al deprimometro.

Determinación de % de pérdida al fuego de los materiales – Determinación de la pérdida de masa provocada por la calcinación de la muestra en horno mufla.

Determinación del análisis químico de los materiales – Ensayo realizado vía espectrometría de Florescencia de Rayos X (FRX) utilizando pastillas prensadas. Ensayo realizado con equipamiento modelo Epson3 y marca Panalytical.

Apoyo Tecnológico de los Análisis

T-cota
ENG[®] E MINERAIS INDUSTRIAIS